

Inspektionsbericht: RA7348.234260.23

Auftraggeber: Akan Enterprise Group (Zhejiang) Co. Ltd.
No. 2528, Ganshan Road
CN-313000 ZHEJIANG

Produktionsstätte: CN-313000 ZHEJIANG

Wiederholungsprüfung: 2. Halbjahr 2023

Erzeugnisgruppe: 2

Erzeugnis: Trinkwasser-Installation
Rohr PP-R Ø 75 x12,5 mm, SDR 6
Handelsname: POLYGON
Farbe: grün
Werkstoff: Hyosung R200P

Zertifizierungsnummer: DVGW DW-8317DL0128

Probeneingang: 2024-01-25 **Probenentnahme:** ---

Prüfzeitraum: 2024-02-20 bis 2024-04-03

Ergebnis: Die Anforderungen des Arbeitsblattes W 544:2007-05 des DVGW bzw. der DIN 8077 / DIN 8078 werden erfüllt.

Diese Bewertung durch die Prüfstelle ist rein informativ. Die Zertifizierungsstelle behält sich eine abschließende Bewertung (hinsichtlich des Erhaltes des Zertifikates) vor.

Der Inspektionsbericht umfasst 3 Seiten.

Würzburg, 2024-04-05
WI/stei

i. V.



Dipl.-Ing. Christian Winkler MBE
Gruppenleiter Rohrsysteme



i. A.



M. Sc. Manuel Leimberger
Projektmanager Rohrsysteme

Die auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Der Akkreditierungsumfang kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1. Inspektionsumfang

Der Inspektionsumfang richtet sich nach dem Arbeitsblatt W 544:2007-05 des Deutschen Vereins des Gas- und Wasserfaches e.V. bzw. der DIN 8077 / DIN 8078.

2. Probenentnahme

Die Proben wurden nicht von einem Inspektor der SKZ - Testing GmbH entnommen. Die Proben wurden eigenständig vom Auftraggeber zugesandt und lagen der SKZ - Testing GmbH seit dem 25. Januar 2024 zur Prüfung vor.

3. Ergebnisse

3.1 Maße

Benennung		Istmaß in mm		Sollmaß in mm	
		Kleinstmaß	Größtmaß	Kleinstmaß	Größtmaß
Außendurchmesser	d ₁	75,5	75,5	75,0	75,7
Wanddicke	s ₁	12,5	12,9	12,5	13,9

3.2 Zeitstand-Innendruckprüfung

Prüftemperatur in °C	Prüfspannung in MPa	Prüfzeit in h	
		Istwert	Sollwert
95	3,5	> 1000	≥ 1000
95	3,8	> 165	≥ 165

3.3 Werkstoffeigenschaften

Benennung	Einheit in	Mittelwert	Sollwert
Schmelze-Massefließrate MFR 230/2,16 Granulat	g/10 min	0,25 ¹	---
Schmelze-Massefließrate MFR 230/2,16 Rohr	g/10 min	0,24	---
Änderung Granulat - Rohr	%	4,0	≤ 30
Homogenität - Dünnschnitt	mm ²	< 0,01	≤ 0,02
Schlagbiegeversuch - Bruchrate	%	0	≤ 10
Maßänderung nach Warmlagerung	%	0,7	≤ 2,0

¹ wurde vom Hersteller ermittelt

- 3.4 Beschaffenheit nach Warmlagerung: ohne Beanstandung
- 3.5 Oberflächenbeschaffenheit: ohne Beanstandung
- 3.6 Lieferzustand: ohne Beanstandung
- 3.7 Kennzeichnung: POLYGON® PP-R PIPE PN20 SDR6/S2.5
75X12.5mm(DIN8077/8078 DVGW DW-8317 DL0128)
10bar/70°C /50 years 31/10/2023; 13:39:13 JB-4
- 3.8 Farbe: grün mit einem roten Längsstreifen

4. Beurteilung der Produktionsstätte

Eine Beurteilung ist nicht möglich, da das Probenmaterial von der Firma eigenständig zugesandt wurde.

5. Beschwerden

Eine Beurteilung ist nicht möglich, da das Probenmaterial von der Firma eigenständig zugesandt wurde.

Inspection report: **RA7348.234260.23**

Client: Akan Enterprise Group (Zhejiang) Co. Ltd.
No. 2528, Ganshan Road
CN-313000 ZHEJIANG

Production plant: CN-313000 ZHEJIANG

Repeat test: **2nd half-year 2023**

Product group: **2**

Product: Drinking water installation
Pipe PP-R Ø 75 x 12.5 mm, SDR 6
Trade name: POLYGON
Colour: green
Material: Hyosung R200P

Approval number: **DVGW DW-8317DL0128**

Samples received: 2024-01-25 **Sampling:** ---

Test period: 2024-02-20 to 2024-04-03

Result: The requirements of DVGW work sheet W 544:2007-05 and DIN 8077 / DIN 8078, respectively, are met.

This assessment by the inspection body is only for the purpose of information. The certifying body reserves the right to make a concluding assessment (with regard to the maintenance of the certificate).

The original language of the inspection report is German. In case of doubt, the German version is obligatory.

The inspection report comprises 3 pages.

Würzburg, 2024-04-05
WI/stei

i. V. 

Dipl.-Ing. Christian Winkler MBE
Group Manager Pipe Systems



i. A. 

M. Sc. Manuel Leimberger
Project Manager Pipe Systems

The reproduction, duplication and translation of this report in extracts requires the written permission of SKZ - Testing GmbH. The results refer to the products tested. The scope of accreditation is available on the Internet at www.skz.de.

1. Inspection scope

The inspection scope complies with the worksheet W 544:2007-05 of Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. and the DIN 8077 / 8078, respectively.

2. Sampling

The samples were not taken by an inspector of SKZ - Testing GmbH. The client sent the samples to SKZ - Testing GmbH on its own. The samples arrived at SKZ - Testing GmbH on 25 January 2024.

3. Results

3.1 Dimensions

designation		actual value in mm		set value in mm	
		minimum	maximum	minimum	maximum
outside diameter	d ₁	75.5	75.5	75.0	75.7
wall thickness	s ₁	12.5	12.9	12.5	13.9

3.2 Long-term pressure test

test temperature in °C	test stress in MPa	time-to-failure in h	
		actual value	set value
95	3.5	> 1000	≥ 1000
95	3.8	> 165	≥ 165

3.3 Material properties

designation	unit in	average value	set value
melt mass-flow rate MFR 230/2.16 granulate	g/10 min	0.25 ¹	---
melt mass-flow rate MFR 230/2.16 pipe	g/10 min	0.24	---
change granulate - pipe	%	4.0	≤ 30
homogeneity - microtome section	mm ²	< 0.01	≤ 0.02
flexural impact test - fracture rate	%	0	≤ 10
dimensional change after heat ageing	%	0.7	≤ 2.0

¹ was determined by producer

3.4 Condition after heat ageing: without objection

3.5 Surface finish: without objection

3.6 Condition as delivered: without objection

3.7 Marking: POLYGON® PP-R PIPE PN20 SDR6/S2.5 75X12.5mm(DIN8077/8078
DVGW DW-8317 DL0128) 10bar/70°C /50 years 31/10/2023;
13:39:13 JB-4

3.8 Colour: green with one red longitudinal stripe

4. Assessment of production plant

An assessment is not possible since the company has sent the samples to SKZ on its own.

5. Complaints

An assessment is not possible since the company has sent the samples to SKZ on its own.